

## Lückenlose Kühlkette mit nur einem Kältemedium: BLANCO Ice-System.

Bei Speisenproduktion im Cook&Chill- bzw. Cook&Freeze-Verfahren gehört die durchgängige Einhaltung HACCP-konformer Kühltemperaturen zu den wichtigsten Herausforderungen. Mit dem BLANCO Ice-System wird die bewährte Flüssig-Eis-Technologie erstmals für den gesamten Produktionsprozess genutzt – von der Lagerung über die Speisenproduktion und -portionierung bis zum Transport. Das BLANCO Ice-System bietet Planern und Betreibern eine Vielzahl von Vorteilen:

- Mit nur einem Kälteträger kann eine lückenlose und HACCP-konforme Kühlkette aufgebaut werden.
- Bereits vorhandene bzw. geplante Flüssig-Eis-Anlagen können genutzt

werden; Investition in zusätzliche Kühltechnik ist nicht erforderlich.

- Flüssig-Eis ist absolut umweltfreundlich und sicher. Es entstehen keine umweltbelastenden Abfallprodukte oder Schadstoffe.
- Für die Flüssig-Eis-Erzeugung können kostengünstige Niedertarifzeiten genutzt werden.
- Das Plus für bessere Arbeitsbedingungen: Die Portionierung kann bei normaler Raumtemperatur erfolgen, ein Kühlraum ist für die HACCP-konforme Portionierung nicht erforderlich.

Bereits ab 20 Tablett-Transportwagen, also ca. 250 Essen, rechnet sich die Investition in die Flüssig-Eis-Technologie.

(Stand: März 2009)



**Mobile, netzunabhängige Kühlung mit den Tablett-Transportwagen aus dem BLANCO Ice-System:** Die mit Flüssig-Eis befüllten Transportwagen halten die Speisen zuverlässig und HACCP-gerecht kalt – ganz ohne Stromanschluss und bis zu 12 Stunden lang. An der Befüllstation werden die Wagen automatisch mit frischem Flüssig-Eis betankt und sind innerhalb weniger Minuten einsatzbereit.

### Eine ausgezeichnete Innovation: Der Tablett-Transportwagen aus dem BLANCO Ice-System.

**1** Wichtiges Detail: Über die beiden Stützen wird der Transportwagen an der Befüllstation mit Flüssig-Eis betankt.

**2** Die kalt portionierten Speisen werden für Transport und Zwischenlagerung direkt in den mit Flüssig-Eis befüllten Transportwagen eingeschoben.

**3** Da die Transportwagen keine integrierte Technik benötigen, sind sie besonders wendig und einfach in der Handhabung.

**4** Die robusten Transportwagen sind problemlos im Zugbetrieb einsetzbar und bieten netzunabhängige Kühlung bis zu 12 Stunden lang.



Dr.-Georg-Triebe-  
Innovationspreis 2008  
in Gold als beste  
System-Innovation.